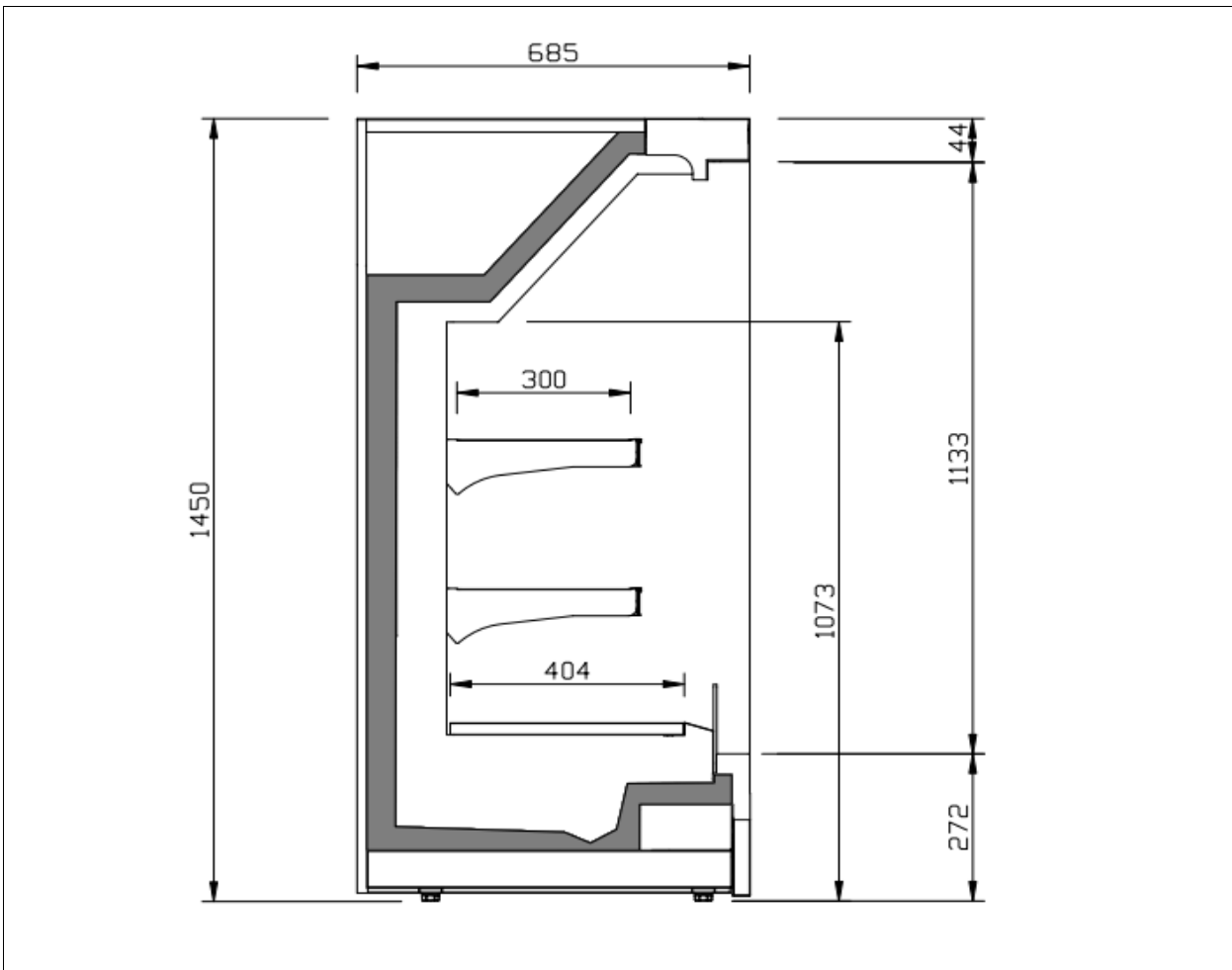


DOCUMENTACIÓN TÉCNICA






MODELO

MSB



DATOS GENERALES

	MODELO		
	MSB09	MSB12	MSB18
	H1	H1	H1
LONGITUD (mm)	938	1250	1875
ESPEJOR LATERALES (mm)	40+40		
NUMERO DE ESTANTES	2	2	2
AREA REFRIGERADA (m ²)	0,95	1,24	2,00
VOLUMEN REFRIGERADO (lts.)	315	419	630
TDA - AREA TOTAL DISPLAY (m ²)	0,82	1,09	1,64
PESO BRUTO (kg)	175	220	260
DIMENSIONES EN TRANSPORTE (mm)	1120x760x1635	1435x760x1635	2060x760x1635
ETIQUETA ENERGÉTICA (A-G)			

(*) NOTA: Datos teóricos. El equipo requiere dos puntos de alimentación independientes, uno para el mueble base y otro para la bandeja evaporativa.

CONFIGURACIÓN TÉCNICA

		H1 -1°C/+10°C
TEMPERATURA INTERIOR	SET POINT	4°C
	DIFERENCIAL	3°C
TIPO DE DESESCARCHE	NATURAL	
N° DESESCARCHES x DIA	4	
TEMPERATURA FIN DESESCARCHE	-	
TIEMPO MAXIMO DESESCARCHE	30'	

De conformidad con EN ISO23953-1/-2

T Ambiente	Hum. Relativa	Clase climática
+25 °C	60 %	3
EVAPORACIÓN		VENTILADA
CONDENSACIÓN		VENTILADA
EVAP. BANDEJA RECOGIDA AGUA		AUXILIAR
TENSIÓN		230 V/50 Hz
NIVEL SONORO		63dB

DATOS INSTALACIÓN

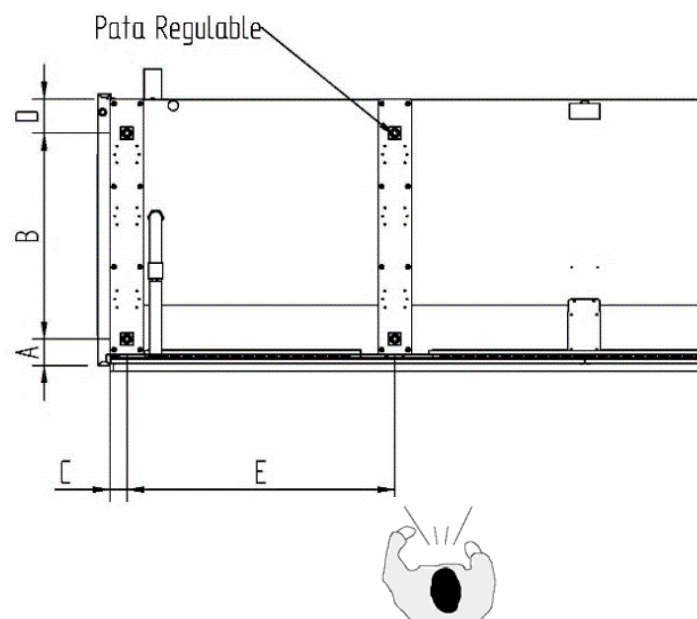
EQUIPAMIENTO BASE		MODELO			
		MSB09	MSB12	MSB18	
Longitud (mm)		938	1250	1875	
COMPRESOR	Nº	1	1	1	
	W	430	560	960	
	A	2,0	2,5	4,4	
REFRIGERANTE		Tipo R290			
		gr	100	140	190
VENTILADORES EVAPORADOR	Nº	1	2	3	
	W	14	14	14	
	A	0,06	0,06	0,06	
VENTILADORES CONDENSADOR	Nº	1	1	1	
	W	30	30	30	
	A	0,14	0,14	0,14	
ILUMINACION LED VISERA	W	16,88	22,50	33,75	
	A	0,08	0,10	0,15	
RESISTENCIA EVAPORACIÓN (*)	W	450	450	450	
	A	2,0	2,0	2,0	
POTENCIA	W	491	641	1066	
	A	2,2	2,9	4,8	
CONSUMO	kWh/24h	9,5	12,5	15,1	

(*) NOTA: Datos teóricos. El equipo requiere dos puntos de alimentación independientes, uno para el mueble base y otro para la bandeja evaporativa.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL		MODELO		
		MSB09	MSB12	MSB18
Longitud (mm)		938	1250	1875
SCC *SISTEMA DE CONTROL DE CONDENSACIÓN*	W	-	-	-
	A	-	-	-
ILUMINACIÓN LED VERTICAL	W	-	-	-
	A	-	-	-
ILUMINACIÓN LED ESTANTE (x línea)	W	4,5	6,0	9,0
	A	0,02	0,03	0,04

DETALLES INSTALACIÓN
PATAS

TABLA DE DATOS	MODELO	938	1250	1875
	A (mm)	81	81	81
	B (mm)	542	542	542
	C (mm)	96	96	96
	D (mm)	56	56	56
	E (mm)	828	1140	883

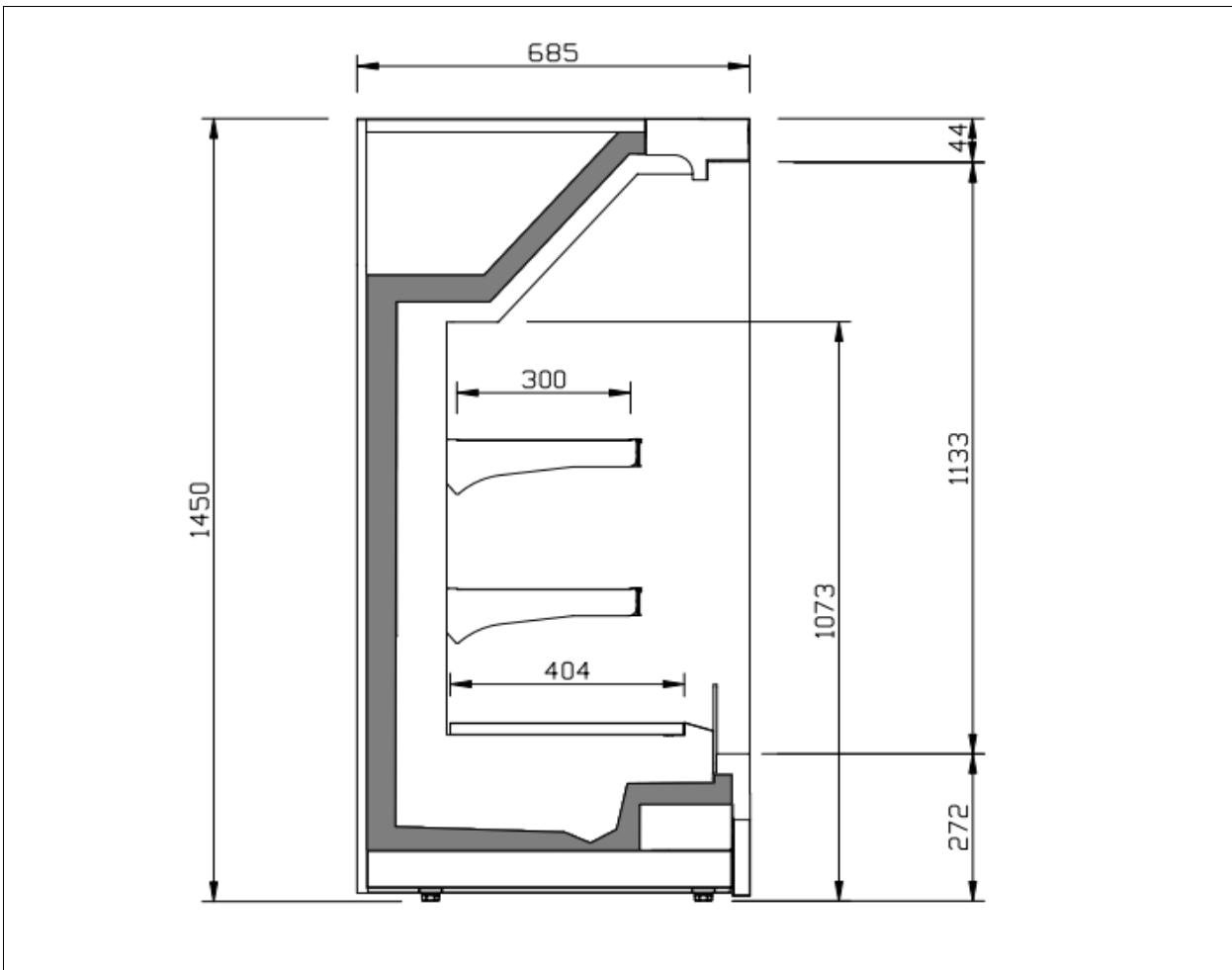


DATA SHEET






MODEL

MSB



GENERAL DATA

	MODELO		
	MSB09	MSB12	MSB18
	H1	H1	H1
LENGTH (mm)	938	1250	1875
SIDE WALL THICKNESS (mm)	40+40		
NUMBER OF SHELVES	2	2	2
REFRIGERATED AREA (m ²)	0,95	1,24	2,00
REFRIGERATED VOLUME (lts.)	315	419	630
TDA - TOTAL AREA DISPLAY (m ²)	0,82	1,09	1,64
WEIGHT (kg)	175	220	260
DIMENSIONS IN TRANSPORT (mm)	1120x760x1635	1435x760x1635	2060x760x1635
ENERGY LABEL (A-G)			

TECHNICAL CONFIGURATION

		H1 -1°C/+10°C
INTERIOR TEMPERATURE	SET POINT	4°C
	DIFERENTIAL	3°C
DEFROSTING SYSTEM	NATURAL	
NUMBER OF DEFROSTS / 24 h	4	
END OF DEFROSTING TEMPERATURE	-	
MAXIMUM DEFROSTING TIME	30'	

In compliance with EN ISO23953-1/-2

Ambient Temp.	Relative Hum.	Climatic Clase
+25 °C	60 %	3
EVAPORATION		VENTILATED
CONDESATION		VENTILATED
EVAPORATION WATER COLLECTION		AUX.
VOLTAGE		230 V/50 Hz
SOUND LEVEL		63dB

INSTALLATION DATA

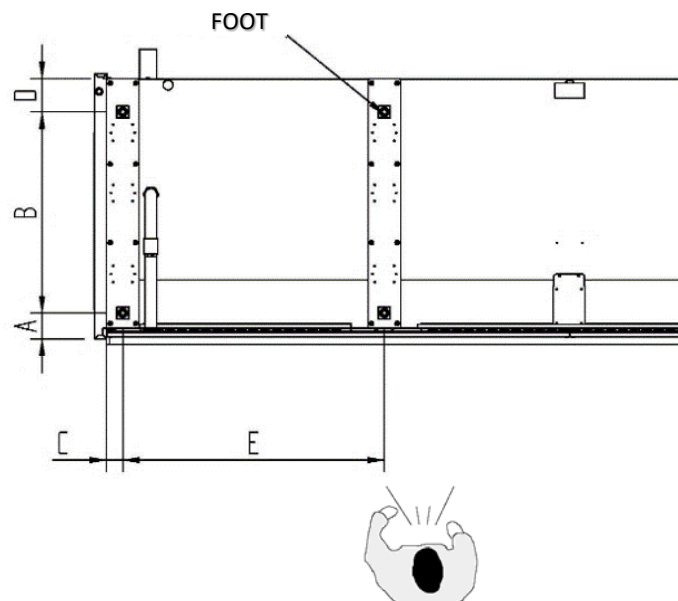
BASE EQUIPMENT		MODEL			
		MSB09	MSB12	MSB18	
Length (mm)		938	1250	1875	
COMPRESSOR	N°	1	1	1	
	W	430	560	960	
	A	2,0	2,5	4,4	
REFRIGERANT		R290			
		gr	100	140	190
COIL FANS	N°	1	2	3	
	W	14	14	14	
	A	0,06	0,06	0,06	
CONDENSATOR FANS	N°	1	1	1	
	W	30	30	30	
	A	0,14	0,14	0,14	
CANOPY LIGHTING	W	16,88	22,50	33,75	
	A	0,08	0,10	0,15	
	W	450	450	450	
EVAPORATION HEATERS (*)	A	2	2,0	2,0	
	W	491	641	1066	
POWER	A	2,2	2,9	4,8	
	W	491	641	1066	
ENERGY CONSUMPTION	kWh/24h	9,5	12,5	15,1	

(*) NOTE: The equipment requires two independent power points, one for the base unit and another for the evaporative tray.

OPTIONAL EQUIPMENT		MODEL		
		MSB09	MSB12	MSB18
Length (mm)		938	1250	1875
SCC "CONDENSATION CONTROL SYSTEM"	W	-	-	-
	A	-	-	-
VERTICAL LIGHTING	W	-	-	-
	A	-	-	-
SHELVES LIGHTING	W	4,50	6,00	9,00
	A	0,02	0,03	0,04

INSTALLATION DETAILS
FOOT

DATA TABLE	MODEL	938	1250	1875
	A (mm)	81	81	81
	B (mm)	542	542	542
	C (mm)	96	96	96
	D (mm)	56	56	56
	E (mm)	828	1140	883

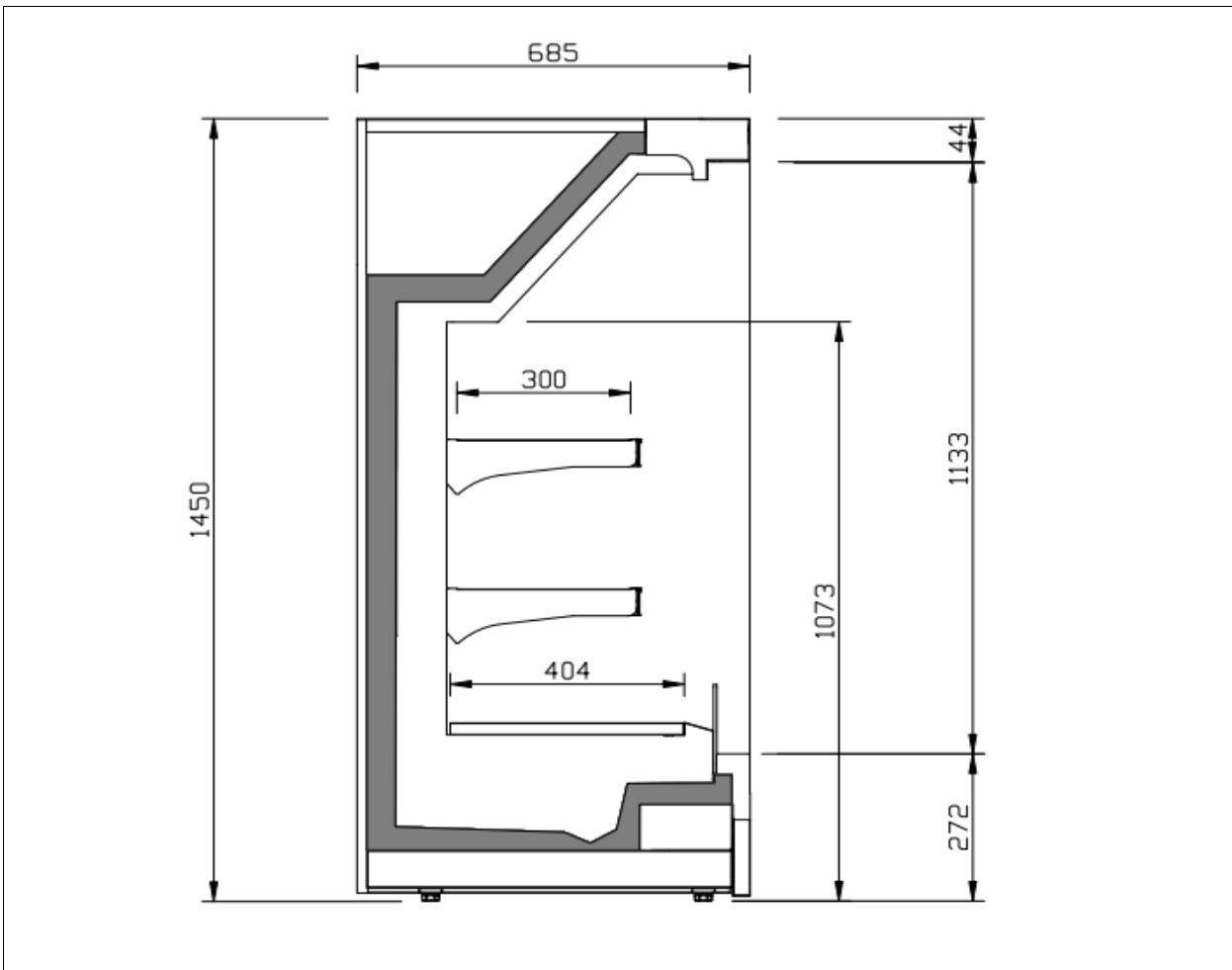


DOCUMENTATION TECHNIQUE






MODÉLE

MSB



DONNÉES GÉNÉRALES

	MODÈLE		
	MSB09	MSB12	MSB18
	H1	H1	H1
LONGEUR (mm)	938	1250	1875
ÉPAISSEUR DES CÔTÉS (mm)	40+40		
NOMBRE D'ÉTAGÈRES	2	2	2
ESPACE RÉFRIGÉRÉ (m ²)	0,95	1,24	2,00
VOLUME RÉFRIGÉRÉ (lts.)	315	419	630
TDA - SURFACE TOTALE D'AFFICHAGE (m ²)	0,82	1,09	1,64
POIDS BRUT (kg)	175	220	260
DIMENSIONS POUR TRANSPORTS (mm)	1120x760x1635	1435x760x1635	2060x760x1635
LABEL ÉNERGÉTIQUE (A - G)			

CONFIGURATION TECHNIQUE

		H1 -1°C/+10°C
TEMPERATURE INTERIEUR	SET POINT	4°C
	DIFFERENTIAL	3°C
TYPE DE DEGIVRAGE		NATURAL
NOMBRE DE DÉGIVRAGE / 24h		4
TEMPÉRATURE DE FIN DE DÉGIVRAGE		-
DURÉE MASIMALE DE DÉGIVRAGE		30'

Conformément à la norme EN ISO23953-1/-2

T. environn.	Hum. relative	Classe climatique
+25 °C	60 %	3

EVAPORATION	VENTILÉE
CONDESATION	VENTILÉE
EVAPORATION DE L'EAU	AUX.
TENSION	230 V/50 Hz
NIVEAU SONORE	63dB

DONNÉES D'INSTALLATION

ÉQUIPEMENT DE BASE		MODÈLE			
		MSB09	MSB12	MSB18	
Longueur (mm)		938	1250	1875	
COMPRESSEURS	N°	1	1	1	
	W	430	560	960	
	A	2,0	2,5	4,4	
RÉFRIGÉRANT		R290			
		gr	100	140	190
		N°	1	2	3
VENTILATEURS EVAPORATEURS		W	14	14	14
		A	0,06	0,06	0,06
VENTILATEURS CONDENSEURS		N°	1	1	1
		W	30	30	30
		A	0,14	0,14	0,14
ECLAIRAGE		W	16,88	22,50	33,75
		A	0,08	0,10	0,15
RESISTANCE EVAPORATION (*)		W	450	450	450
		A	2	2,0	2,0
PUISSANCE	W	491	641	1066	
	A	2,2	2,9	4,8	
CONSOMMATION	kWh/24h	9,5	12,5	15,1	

(*) REMARQUE : L'équipement nécessite deux prises de courant indépendantes, une pour l'unité de base et une autre pour le plateau d'évaporation.

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL		MODÈLE		
		MSB09	MSB12	MSB18
Longueur (mm)		938	1250	1875
SCC *SYSTÈME DE CONTRÔLE DE LA CONDENSATION*	W	-	-	-
	A	-	-	-
ÉCLAIRAGE VERTICAL	W	-	-	-
	A	-	-	-
ÉTAGÈRE ÉCLAIRÉE	W	4,50	6,00	9,00
	A	0,02	0,03	0,04

DÉTAILS D'INSTALLATION
PIEDS

TABLEAU DE DONNÉES	MODÈLE	938	1250	1875
	A (mm)	81	81	81
	B (mm)	542	542	542
	C (mm)	96	96	96
	D (mm)	56	56	56
	E (mm)	828	1140	883

