



Frio Comercial - Vitrinas refrigeradas - Vitrinas expositoras de sobremesa - Vitrinas expositoras de sobremesa

**Modelo: VERS-100 HC**

Referencia	19072787
Medidas totales (mm)	700 x 467 x 676
Potencia (W)	150
Capacidad (litros)	85
Tipo	Refrigerada



Visualizar el vídeo

### Características generales

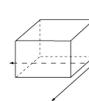
Por sus reducidas dimensiones y su amplio campo de visión, esta vitrina es ideal para zonas de la tienda con alto tráfico de clientes, especialmente donde se busca fomentar la venta adicional de productos frescos.

- Temperatura de trabajo: de 3 °C a 8 °C.
- Sistema de refrigeración ventilado.
- Evaporación automática del agua de condensados.
- Nivel sonoro: 40 dBA.

Gracias a la geometría interior, el frío se distribuye uniformemente por todos los estantes, garantizando una temperatura homogénea en el interior. La regulación y el control de la temperatura se realizan mediante un termostato electrónico, y las vitrinas están equipadas con un termómetro con display tipo LED.

Se suministran con dos estantes regulables en altura. La reposición del producto se efectúa a través de las dos puertas correderas posteriores.

Para mejorar la exposición del producto, todas las vitrinas están equipadas con iluminación. El cristal frontal es accesible desde la parte delantera, lo que permite una limpieza cómoda del interior.



Dimensiones Embalaje  
Largo bruto (Vista frontal): 600 MM  
Ancho bruto (Fondo): 400 MM  
Alto bruto: 400 MM  
Peso bruto / embalado: 74 KG

#### SUPERMARKET CABINETS ECOETIQUETA

Clase climática:	3
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1201,220
Consumo eléctrico 24h (KWH):	3,290
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Condiciones ambiente:	Set1 (25°C / 60% RH)
Valores de M y N:	M: 9,1 / N: 9,100
Coefficiente de temperatura C:	0,820
Coefficiente Y:	0,780
Valor P:	P1
TDA Refrig. (M2):	0,780
Tª +Alta Refrig. (°C):	10
Tª +Baja Refrig. (°C):	-1
Ind. Eficiencia Energetica IEE:	22,500
Duracion de Garantia (mes):	12
Web:	WWW,EDENOX,ES
Tipo equipo:	SupermarketCabinet
Familia:	VC4
Numero compartimientos:	Uno
Tipo:	INTEGRAL
Orientacion:	VERTICAL
Categoria:	REFRIGERATOR
Roll-in:	false
TDA Comp.1 (M2):	0,780
Clase Tª Comp.1:	H2
Tª Recomendada Comp.1 (°C):	10
AE:	1201,220
SAE:	5332,870
Clase temperatura General:	H2
Clase Climatica Ecoetiqueta:	3

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

Frecuencia eléctrica:	50Hz
Potencia eléctrica (KW):	0,150
Voltaje:	230V

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

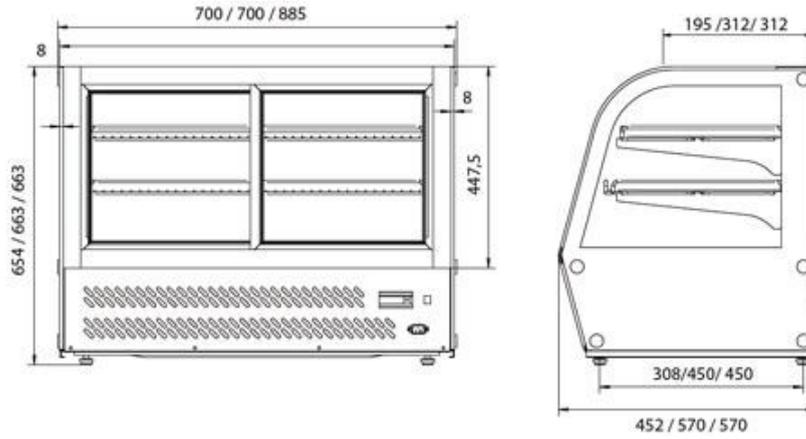
Tipo gas:	R-600a
Clase climática:	3
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Carga de gas refrigerante (KG):	0,045
PCA:	3
Numero compartimientos:	Uno

#### ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO

Enlace Ecoetiqueta:	<a href="https://eprel.ec.europa.eu/qr/5">https://eprel.ec.europa.eu/qr/5</a>
Clase climática:	3
Modelo Certificación:	VERS-100 HC
Tipo Etiq Efici.Energetica:	Otros, refri de V,D, (19/18)
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1201,220
Índice de Eficiencia Energetic (%):	22,520
Consumo eléctrico 24h (KWH):	3,290
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Etiqueta ecológica:	No
ID Registro EPREL Efficold:	582241

#### MEDIDAS Y PESO

Largo neto (Vista frontal) (mm):	700
Ancho neto (Fondo) (mm):	467
Alto neto (mm):	676
Largo bruto (Vista frontal) (mm):	600
Ancho bruto (Fondo) (mm):	400
Alto bruto (mm):	400
Peso bruto / embalado (kg):	74
Peso neto (kg):	57



**Familias relacionadas**



Mesas de trabajo murales y centrales Murales profundidad 700



Vitrinas expositoras de sobremesa Vitrinas redondas de sobremesa



Vitrinas expositoras de sobremesa Vitrinas verticales de sobremesa

